

Verbindungstechniken

1 Lösbare Verbindungen

- Schraubverbindungen
- Steckverbindungen
- Klemmverbinder

2 Feste nicht lösbare Verbindungen

- Schweißungen
- Lötungen

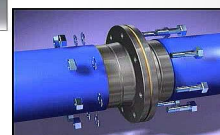
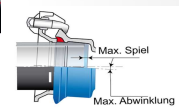
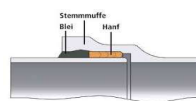
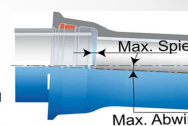
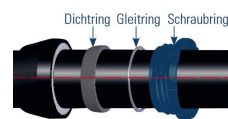
Heinz Ruhe

Seite 0

Verbindungstechniken

Lösbare Verbindungen

- 1 Steckmuffenverbindungen
- 2 Schraubmuffenverbindungen
- 3 Stoffbuchsenverbindungen
- 4 Stemmuffenverbindungen
- 5 Flanschverbindungen
- 6 Klemmverbinder
- 7 Schraubgewinde



Heinz Ruhe

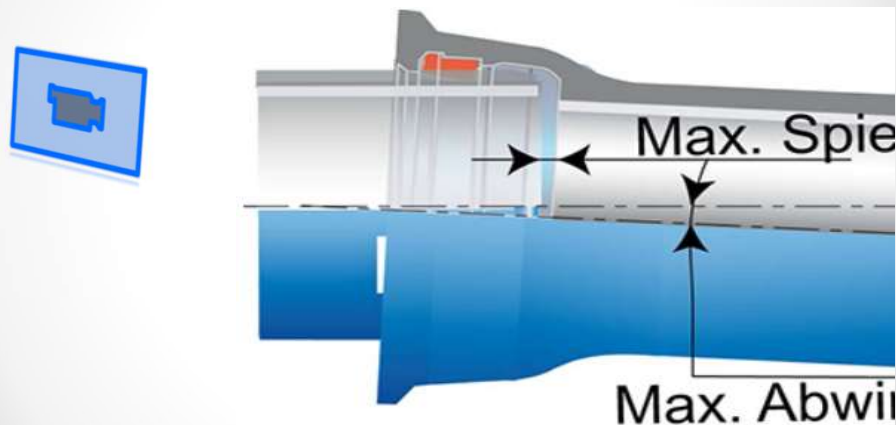
Seite 1

Verbindungstechniken

- lösbare Steck-Verbindungstechniken
 - 1 Steckmuffenverbindungen
 - 2 Schraubmuffenverbindungen
 - 3 Flanschverbindungen
 - 4 Stoffbuchsenverbindungen
 - 4 Stemmmuffenverbindungen
 - 5 Klemmverbinder
 - 6 Schraubgewinde

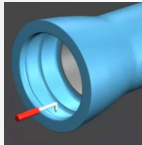
Verbindungstechniken

Die Steckmuffenverbindung

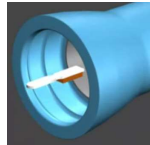


Verbindungstechniken

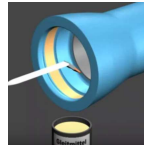
Muffenverbindungen ordentlich herstellen.



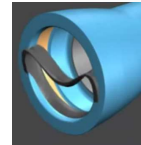
grob reinigen



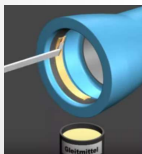
ausbürsten



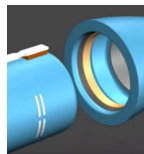
Gleitmittel
einbringen



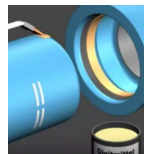
Dichtring
einlegen



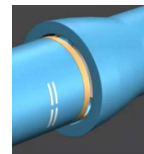
Gleitmittel
auftragen



Spitzend
reinigen



Gleitmittel
auftragen



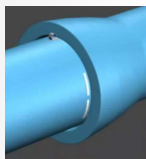
Spitzend
einstecken

Heinz Ruhe

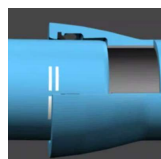
Seite 4

Verbindungstechniken

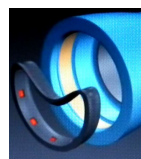
Muffenverbindungen ordentlich herstellen.



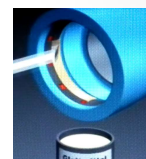
Dichtung
prüfen



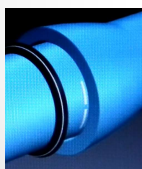
sauberer
Einbau



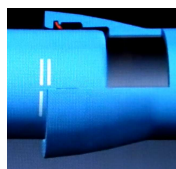
Sitring
einlegen



Gleitmittel
hinter den
Klammern



Kenning
Vorschieben



Sauberer
Sitz der
Dichtung

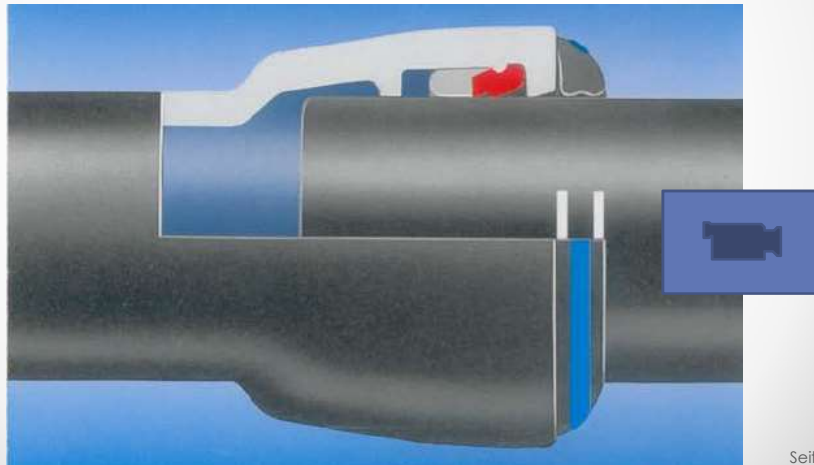
Reinigung, Maß Prüfung,
ordentliche Werkzeuge und
Hilfsmittel, sind Voraussetzung
für eine ordentliche Arbeit.

Heinz Ruhe

Seite 5

Verbindungstechniken

Sicherungskralle in der Dichtung eingearbeitet

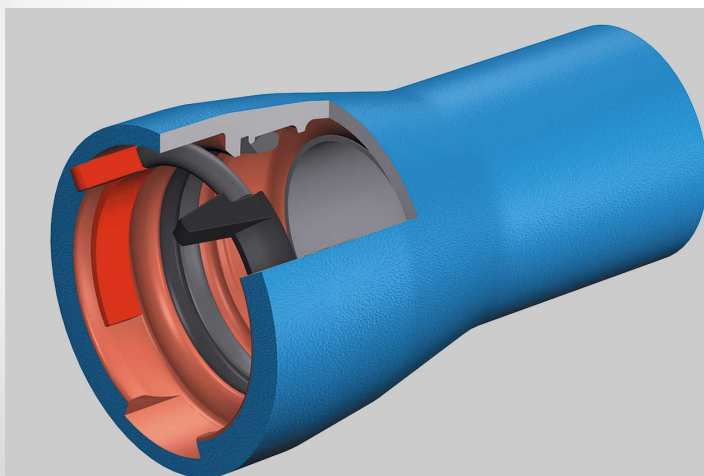


Heinz Ruhe

Seite 6

Verbindungstechniken

Tayton-Verbindung mit Sicherungsring

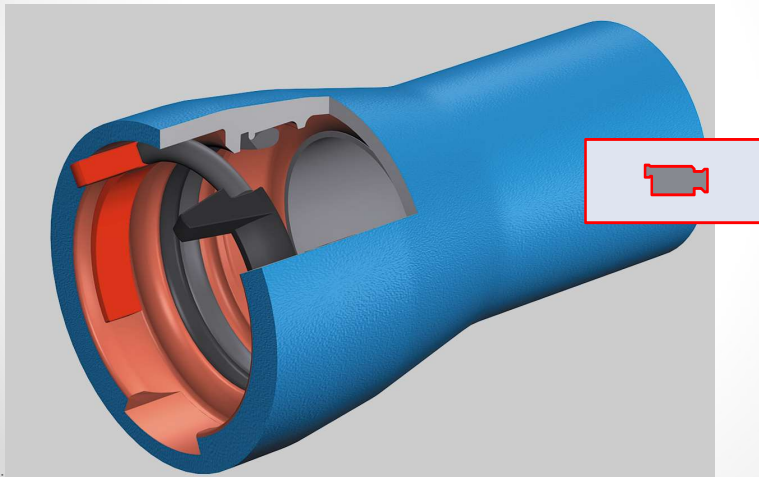


Heinz Kune

Seite 7

Verbindungstechniken

Dücker Systeme

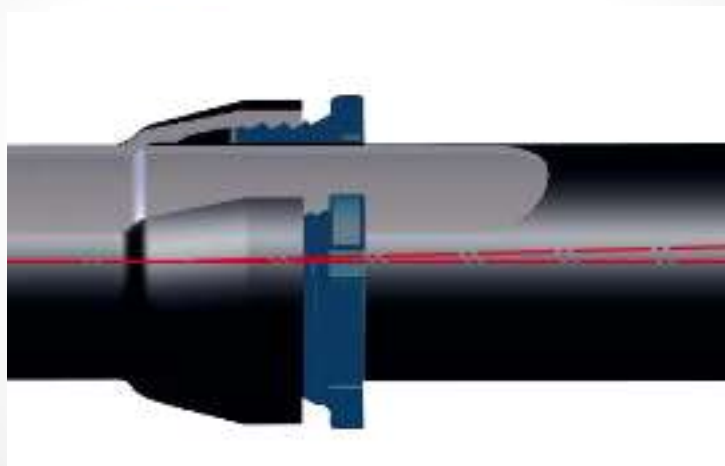


Heinz Kuhn

Seite 8

Verbindungstechniken

Die Schraubmuffenverbindung

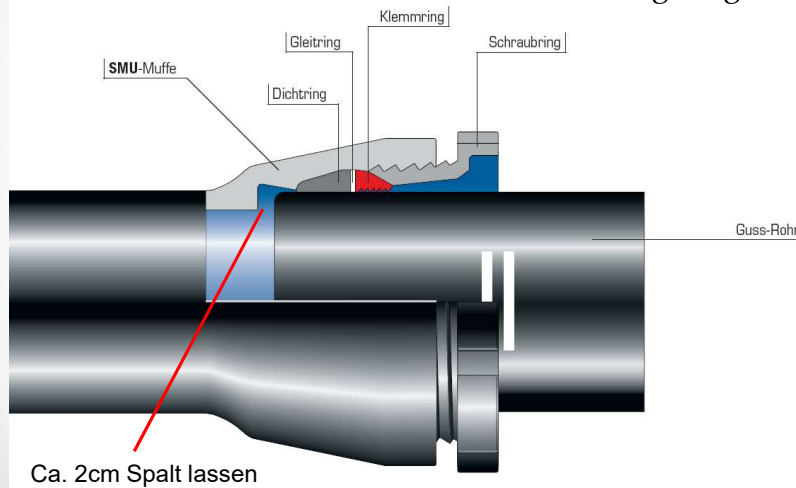


Heinz Ruhe

Seite 9

Verbindungstechniken

Schraubmuffenverbindung Mit Sicherungsring

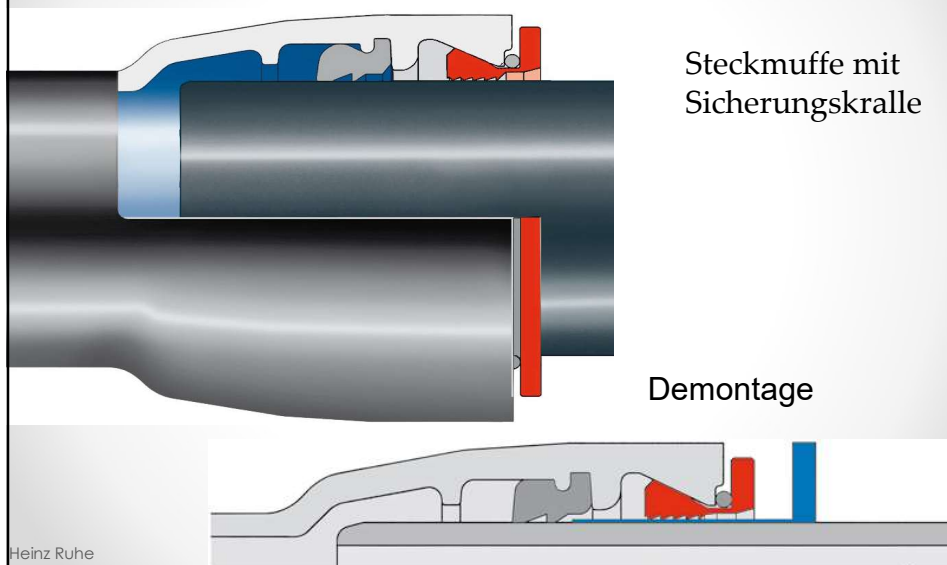


Heinz Ruhe

Seite
10

Verbindungstechniken

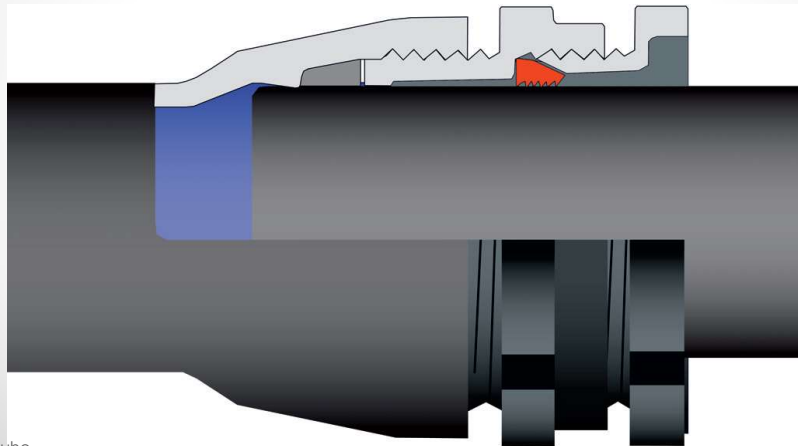
Steckmuffe mit Sicherungskralle



Heinz Ruhe

Verbindungstechniken

Schraubmuffenverbindung mit geschraubten Sicherungsring

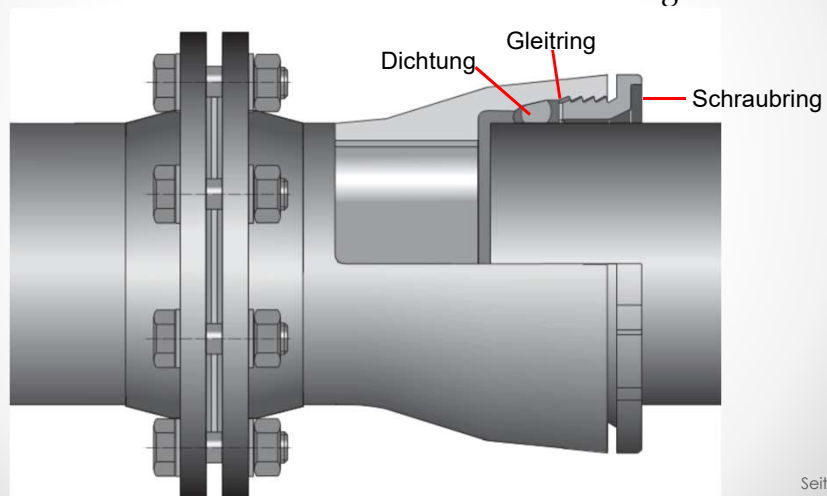


Heinz Ruhe

Seite
12

Verbindungstechniken

Schraubmuffenverbindung ohne Sicherung

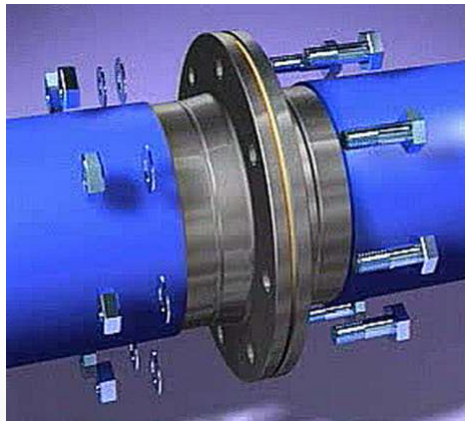


Heinz Ruhe

Seite
13

Verbindungstechniken

Die Flanschverbindung

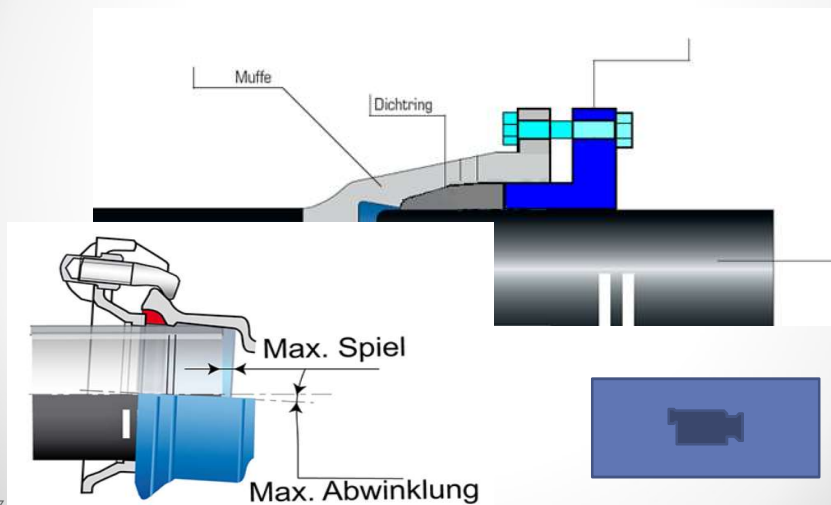


Heinz Ruhe

Seite
14

Verbindungstechniken

Die Stoffbuchsenverbindung

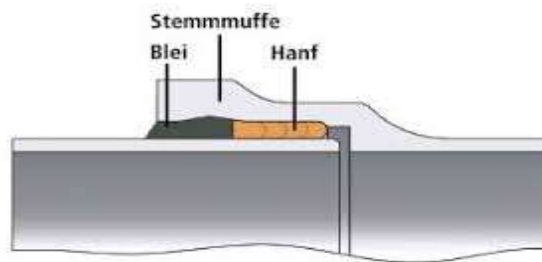


Heinz

Seite
15

Verbindungstechniken

Die Stemmuffenverbindung



Diese Technik wird nicht mehr angewandt, ist aber immer noch in alten Rohrsystemen anzutreffen.

Verbindungstechniken

Schraubverbindungen



Verbindungstechniken

Schubsicherungen zur Nachträglichen Montage.

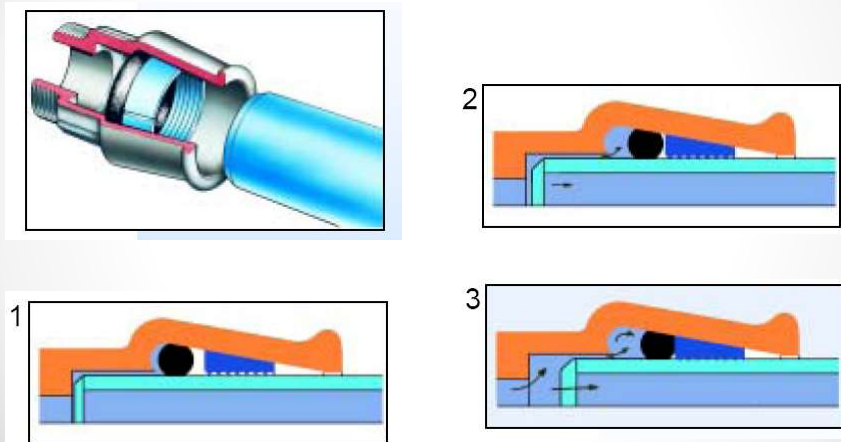


Heinz Ruhe

Seite
18

Verbindungstechniken

Klemmverbinder



Heinz Ruhe

Seite
19

Verbindungstechniken



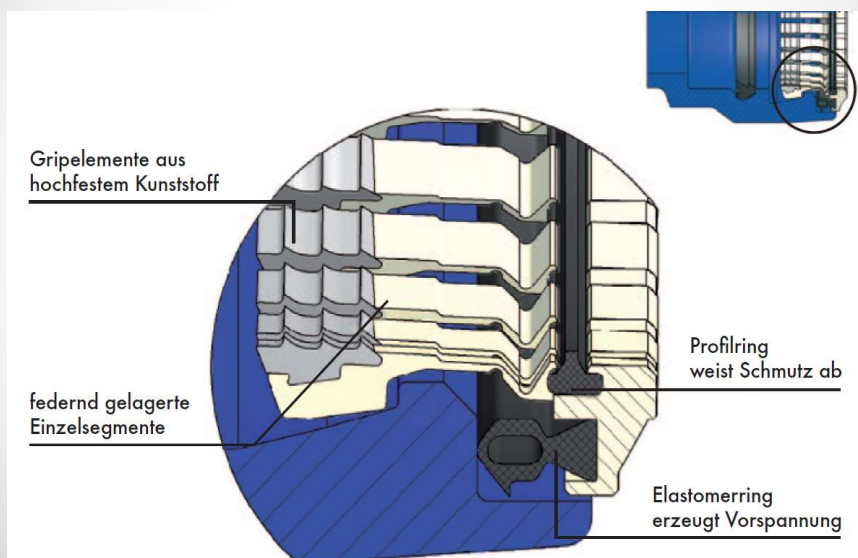
Zugsicherungen für Kunststoffrohre



Heinz Ruhe

Seite
20

Verbindungstechniken

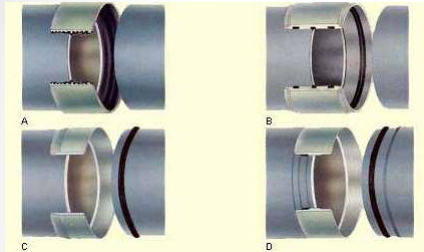


Heinz Ruhe

Seite
21

Verbindungstechniken

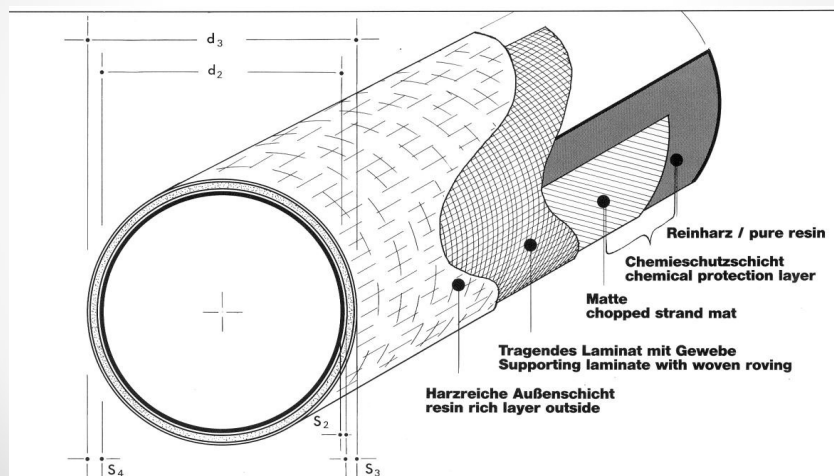
- Verbindungstechniken GFK



Seite
22

Verbindungstechniken

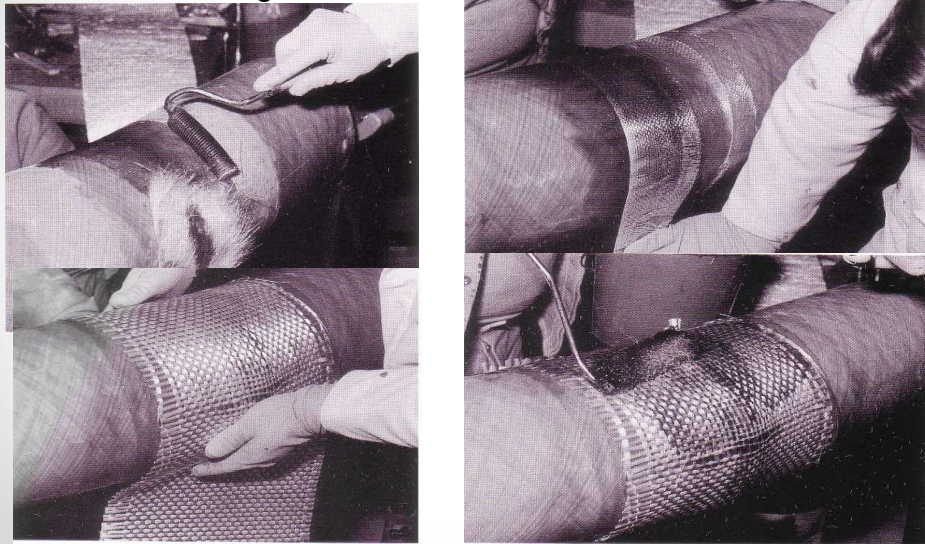
- Verbindungstechniken GFK



Seite
23

Verbindungstechniken

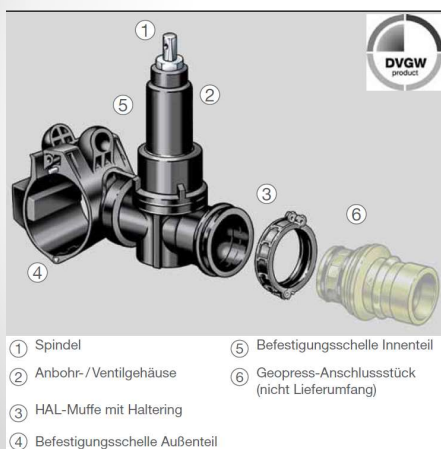
• Verbindungstechniken GFK



Heinz Ruhe

Verbindungstechniken

• Die Pressverbindung



Heinz Ruhe



Seite
25

Verbindungstechniken

Herstellen der Pressverbindung

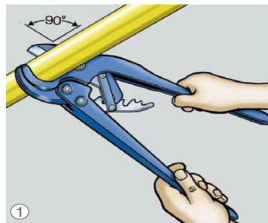


Abb. 75
PE-Rohr fachgerecht mit Rohrschere oder Rohrabsteiner abblenden.

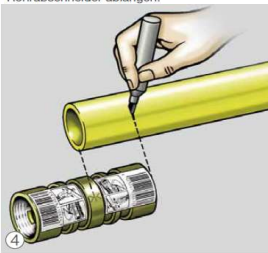


Abb. 78
Einstieftiefe markieren.

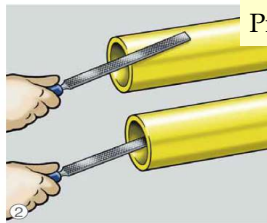


Abb. 76
PE-Rohr außen und innen sauber entgraten.

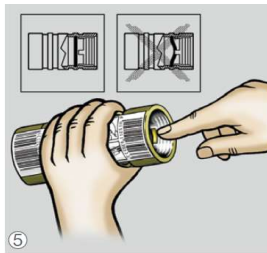


Abb. 79
Korrekten Sitz von Dichtelement und Klemmring prüfen.

Einbauanleitung von Viega Pressverbindern

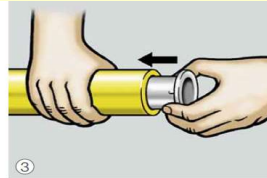


Abb. 77
Stützkörper einsetzen (nur Gas).

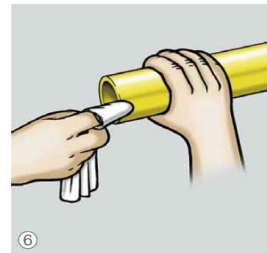


Abb. 80
PE-Rohroberfläche mit feuchtem Tuch säubern.

Seite
26

Verbindungstechniken

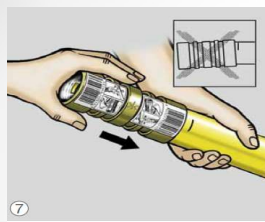


Abb. 81
Pressverbinder bis zur markierten Einstieftiefe auf das PE-Rohr schieben.

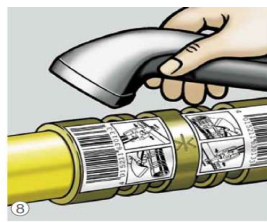


Abb. 82
Einscannen des Traceability Codes

Einbauanleitung von Viega Pressverbindern



Abb. 83
Pressring aufklappen und auf den Pressverbinder setzen.

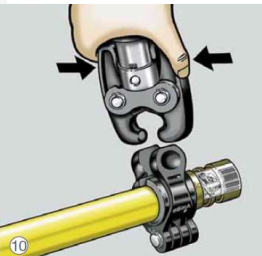


Abb. 84
Gelenkzugbacke öffnen und in die Aufnahmen des Pressrings einklinken.

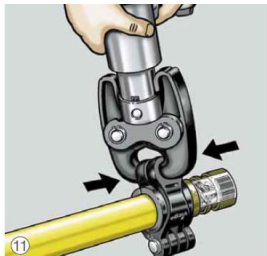


Abb. 85
Einstieftiefe kontrollieren, Pressvorgang ausführen.

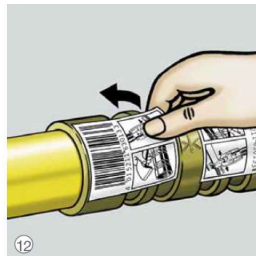


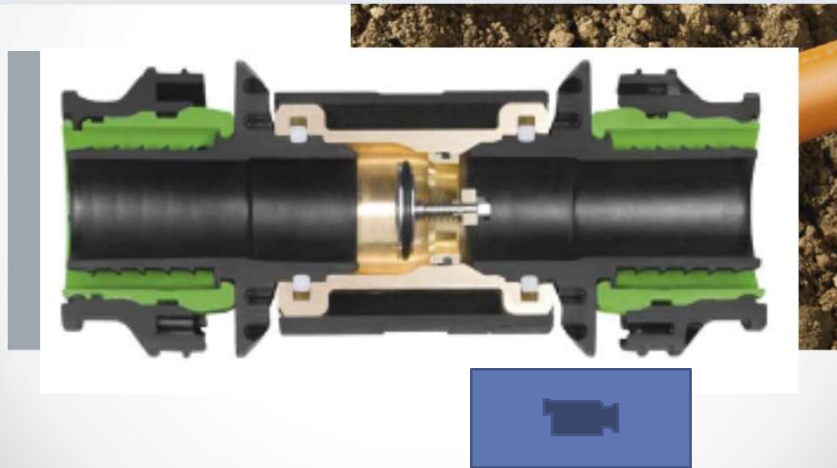
Abb. 86
Traceability-Aufkleber entfernen. Die Verbindung ist nun als verpresst gekennzeichnet.

Seite
27

Heinz Ruhe

Verbindungstechniken

Pressverbinder für den Erdverlegten
Rohrleitungsbau. Der Fa. Viega

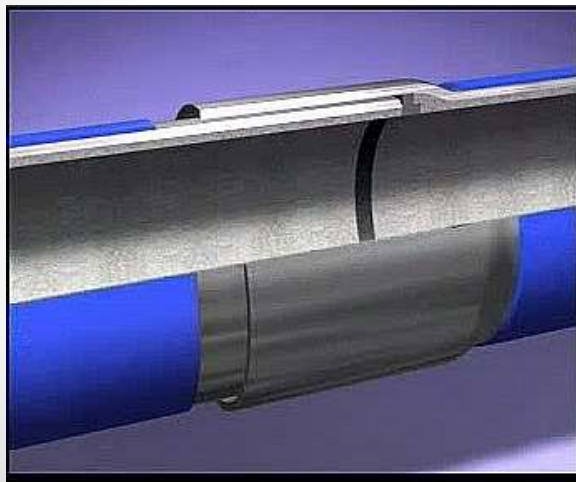


Heinz Ruhe

Seite
28

Verbindungstechniken

Schweißmuffenverbindung

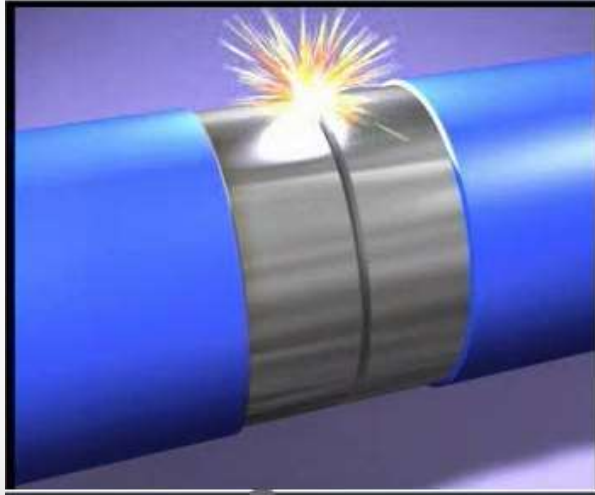


Heinz Ruhe

Seite
29

Verbindungstechniken

Stumpfschweißverbindung



Heinz Ruhe

Seite
30